



Hartmetall Sortenspezifikation

Die Hauptbestandteile von Hartmetall aus unserem Hause sind Wolframcarbide und Kobalt. Die jeweiligen Zusammensetzungen entnehmen Sie bitte diesem Datenblatt.

Hartmetall Sorte	% WC	% Co	% others	Dichte g/cm ³	Härte HRA ISO3738	Härte HV30 kg/mm ²	Magn. Sättigung 4πσ	Koerzitiv Feldstärke kA/m-1	Biegebruch- Festigkeit N/mm ²	Porosität			Gefüge	
										A	B	C	α	γ
K-10Dia	93	6	1	14,8	92,2	1790	10,4	22,5	>3000	<02	<02	<02	fein	fein
K-20F	92	8	-	14,6	92,5	1710	15	23	>3200	<02	00	00	fein	fein
K-40UF	90	10	-	14,5	92,3	1610	16	21	>4000	<02	00	00	ultrafein	ultrafein
K-44UF	88	12	-	14,05	92,5	1680	19	26	>4000	<02	00	00	ultrafein	Ultrafein
K-55SF	91	9	-	14,4	93,9	1920	14	39	>4000	<02	00	00	superfein	superfein
K-88UF	90	10	-	14,4	93,0	1770	15	28	>3500	<02	00	00	ultrafein	Ultrafein
G-20	87	11,5	1,5	14,2	88	1250	12	21	>2500	<02	00	00	mittel	mittel

Die angegebenen Werte können innerhalb der üblichen Toleranzen schwanken.

Stand: Februar 2009

Korngrößen:	Superfein	0,2 – 0,3 μ
	Ultrafein	0,4 – 0,6 μ
	Fein	0,6 – 0,8 μ
	Mittel	1,0 – 1,5 μ

HHT Hartmetall u. Hartstofftechnik,
Dieselstraße 18,
89160 Dornstadt

Tel: 07348 40 747-0
Fax: 07348 40 747-11
E-Mail: mail@hht-hartmetall.com